



PERFIL

- **Calderas Myrggo** es una empresa mexicana fundada en Monterrey N.L. en 1957, dedicada a la producción de calderas y equipos relacionados con la generación de vapor, intercambio de energía y equipos auxiliares.
- Nuestro principal objetivo es **satisfacer las necesidades de su empresa**, relativas a equipos para la generación de vapor, agua caliente, e intercambio de energía; ofreciendo un servicio de la **más alta calidad**, cubriendo, desde el **diseño** y la **selección** de los equipos más adecuados de acuerdo a sus necesidades, hasta la **puesta en marcha** de los mismos, la **capacitación** de sus operadores y servicio de post-venta.
- Exportamos a Canadá, Estados Unidos, Centro y Sudamérica bajo los más altos estándares de calidad.

CALIDAD

Estándares:

- Nuestros equipos cumplen con los más altos estándares de calidad nacionales e internacionales, esto es, la aprobación de la **Secretaría del Trabajo y Previsión Social (STPS)** y la certificación de la **American Society of Mechanical Engineers (A.S.M.E.)** con los sellos “S”, “H” y “U”. Además la supervisión de la agencia de inspección **The Hartford Steam Boiler Inspection and Insurance Co. (H.S.B.)** avalando nuestra calidad a nivel mundial.

CERTIFICATE OF AUTHORIZATION



The named company is authorized by the American Society of Mechanical Engineers (ASME) for the scope of activity shown below in accordance with the applicable rules of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code. The use of the certification mark and the authority granted by this Certificate of Authorization are subject to the provisions of the agreement set forth in the application. Any construction stamped with this certification mark shall have been built strictly in accordance with the provisions of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code.

COMPANY: Calderas Myrigo, S.A. De C.V.
San Sebastian 905
Col. Valle De Lindavista
Guadalupe, Nuevo Leon 67125
Mexico

SCOPE: Manufacture and assembly of power boilers at the above location and field sites controlled by the above location

AUTHORIZED: June 19, 2015
EXPIRES: July 26, 2018
CERTIFICATE NUMBER: 23,559


Vice President, Conformity Assessment


Director, Conformity Assessment



CERTIFICATE OF AUTHORIZATION



The named company is authorized by the American Society of Mechanical Engineers (ASME) for the scope of activity shown below in accordance with the applicable rules of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code. The use of the certification mark and the authority granted by this Certificate of Authorization are subject to the provisions of the agreement set forth in the application. Any construction stamped with this certification mark shall have been built strictly in accordance with the provisions of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code.

COMPANY: Calderas Myrigo, S.A. De C.V.
San Sebastian 905
Col. Valle De Lindavista
Guadalupe, Nuevo Leon 67125
Mexico

SCOPE: Heating boilers except cast iron and cast aluminum at the above location and field sites controlled by the above location

AUTHORIZED: June 19, 2015
EXPIRES: July 26, 2018
CERTIFICATE NUMBER: 23,560


Vice President, Conformity Assessment


Director, Conformity Assessment



CERTIFICATE OF AUTHORIZATION



The named company is authorized by the American Society of Mechanical Engineers (ASME) for the scope of activity shown below in accordance with the applicable rules of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code. The use of the certification mark and the authority granted by this Certificate of Authorization are subject to the provisions of the agreement set forth in the application. Any construction stamped with this certification mark shall have been built strictly in accordance with the provisions of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code.

COMPANY: Calderas Myrigo, S.A. De C.V.
San Sebastian 905
Col. Valle De Lindavista
Guadalupe, Nuevo Leon 67125
Mexico

SCOPE: Manufacture of pressure vessels at the above location and field sites controlled by the above location (This authorization does not cover impregnated graphite)

AUTHORIZED: June 19, 2015
EXPIRES: July 26, 2018
CERTIFICATE NUMBER: 23,561


Vice President, Conformity Assessment


Director, Conformity Assessment



PRODUCTOS



Calderas
Pilotubulares
WetBack



Calderas
Pilotubulare
DryBack



Calderas
Acuatubulares



Calderas de
Recuperación



Calentador
de Aceite

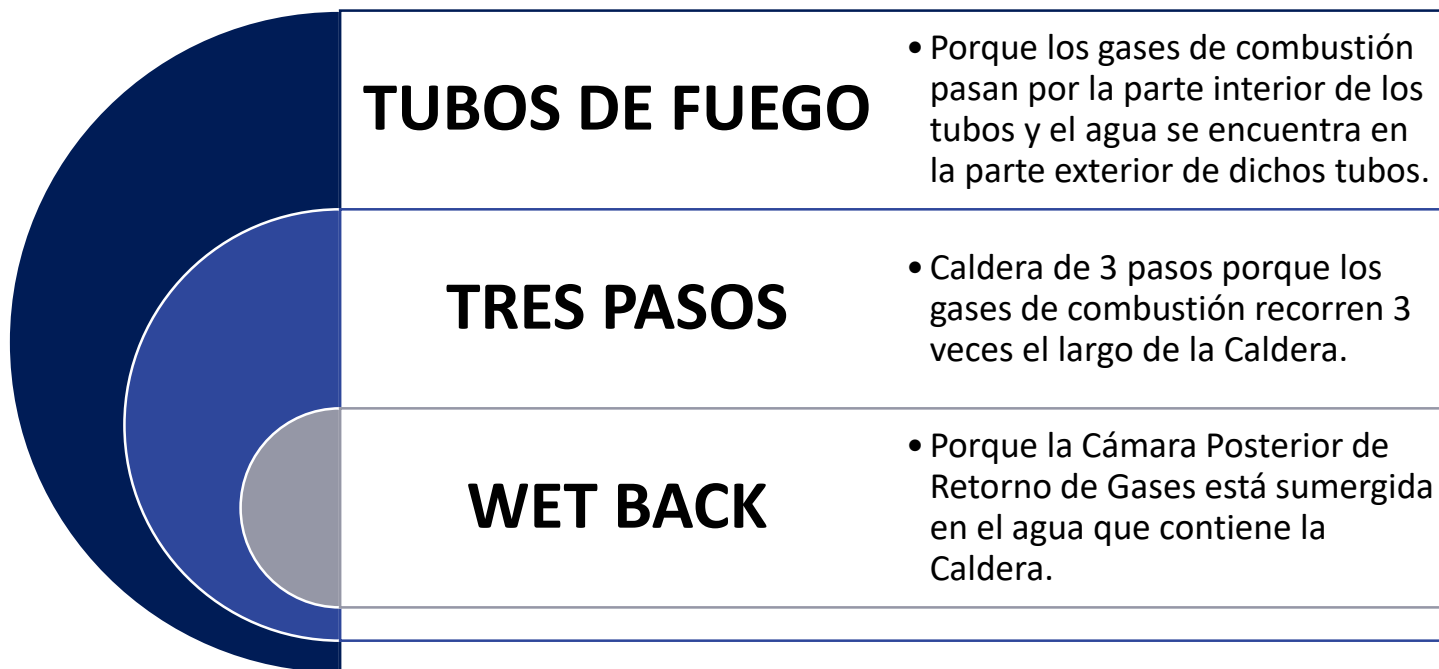


Intercambiadores
de Calor



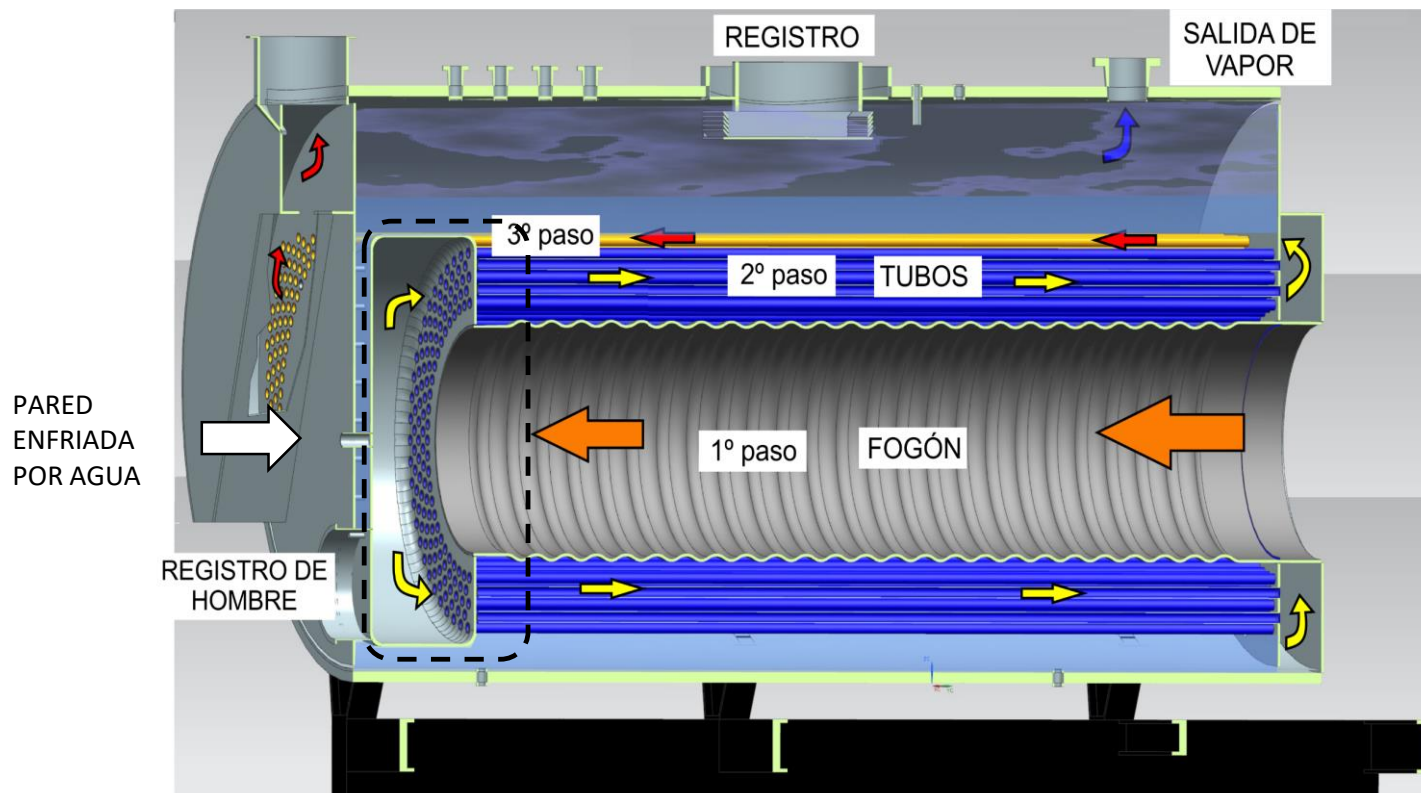
CALDERAS PIROTUBULARES
WETBACK

CALDERAS



CALDERAS

- La Cámara Posterior de Retorno de Gases está sumergida en el agua que contiene la Caldera y proporciona una mayor área de calefacción



CALDERA





SEGURIDAD

- Configuración de tren de gas de acuerdo a la norma "National Fuel Gas Code" NFPA No. 54, ANSI No. Z 223.1 incluye switch de presión alta y baja de gas, switch de presión de aire de combustión, fotocelda y doble válvula principal de gas
- Quemadores aprobados y listados por Underwriters Laboratory (U.L.), y opcionales como Factory Mutual (F.M.) e Industrial Risk Insurers (I.R.I.). Son ensamblados, electrificados y probados en fábrica.
- Cumplimos con las normas de emisiones establecidas por Environmental Protection Agency (E.P.A.), así como las establecidas por la Secretaría del Medio Ambiente Recursos Naturales y Pesca en México (SEMARNAP) .
- Sistema de seguridad de presión en la caldera que incluye interruptor de alta presión de vapor, interruptor por alta-alta presión de vapor y válvulas de seguridad.
- Sistemas de seguridad por nivel de agua en la caldera que incluyen un interruptor mecánico tipo flotador de bajo nivel de agua y un sensor tipo electrodo de bajo nivel de agua.
- En la Tapa Frontal de la Caldera, se ubican 4 Válvulas de Alivio de Gases con el objeto de que en el remoto caso de un falso encendido, liberar la presión de los mismos.



QUEMADORES

QUEMADORES

- Se ofrece una línea completa de quemadores de alta calidad y bajo nivel de emisiones diseñada específicamente para aumentar la eficiencia de la caldera y reducir los costos de combustible y las emisiones. Las características innovadoras de la línea **Industrial Combustion** permiten mejorar el rendimiento de la caldera y cuentan con flexibilidad de varias opciones de combustible

INDUSTRIAL COMBUSTION

QUEMADORES

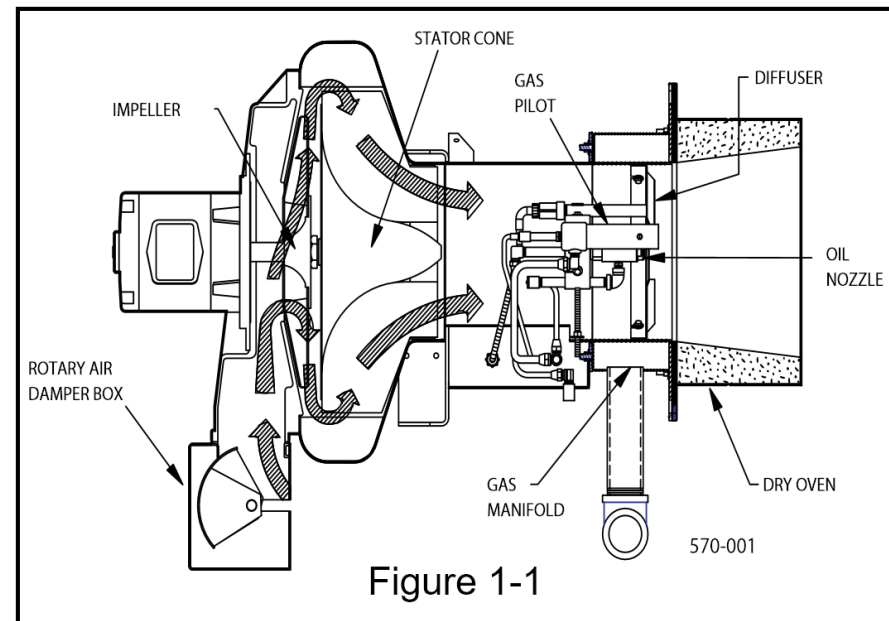
- Ecológicos de última generación
- Con tecnología auto-carburante
- Confiables y Eficientes
- Cumplen Ampliamente con la NOM-085-SEMARNAT-2011 y las certificaciones UL, FM, IRI



- Quemadores aprobados y listados por Underwriters Laboratory (U.L.), y opcionales como Factory Mutual (F.M.) e Industrial Risk Insurers (I.R.I.). Son ensamblados, electrificados y probados en fábrica.

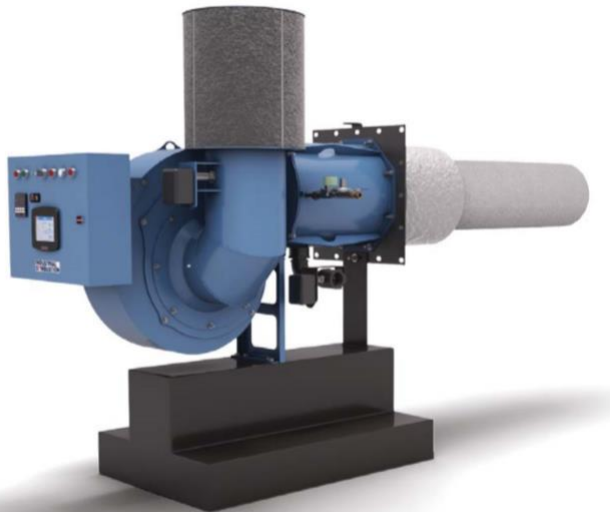
QUEMADORES

- Diseño



QUEMADORES

- Quemadores de Bajo NOx, diseñados y desarrollados con un sistema de recirculación de gas de combustión para reducir las emisiones a menos de 30ppm operando con gas natural.



ECONOMIZADORES

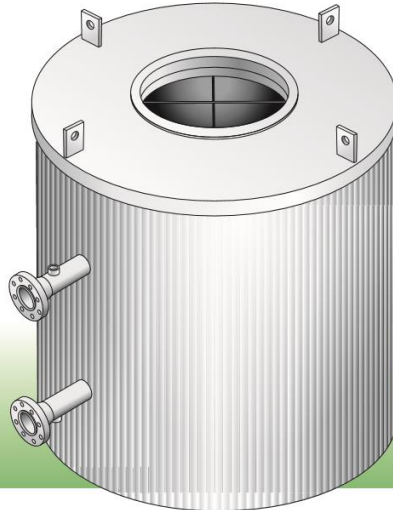
- Ayudan a aumentar el rendimiento térmico de una caldera, mejorando el rendimiento desde un 3% hasta 5%, al aprovechar la temperatura de salida de los gases de la combustión para el precalentamiento del agua.
- Este incremento en el rendimiento térmico se traduce en una reducción en el consumo de combustible utilizado por la caldera.

The cost-effective way to increase boiler efficiency.

Circular Economizer

Our circular economizers preheat boiler feedwater using recaptured heat from flue gases. The typical net result is a 1% increase in boiler efficiency for each 40°F decrease in flue gas temperature.

Circular economizers by E-Tech feature high-frequency solid fins welded to the tube, a design that yields a more durable and easily cleaned unit than one with brazed or fused finning.



ECONOMIZADORES



AUTOMATIZACIÓN EN CALDERA

- **Control de Nivel Proporcional:** El Transmisor de Presión Diferencial envía una señal al PLC, dependiendo del nivel de agua en la caldera, el PLC a su vez, envía una señal de control, que manda abrir o cerrar la Válvula de Control de Flujo de Agua en forma proporcional, con el objetivo de mantener el nivel de agua siempre constante en el interior de la Caldera. El ajuste del nivel de operación de la Caldera en este lazo es a 4" arriba de la última fila de tubos.



AUTOMATIZACIÓN EN CALDERA

- **Purgas de Fondo Automáticas:** Dentro del mantenimiento Preventivo de la Caldera, se debe realizar Purgas de Fondo para eliminar las Sales secuestradas y precipitadas al fondo por la acción de los Productos Químicos dosificados a la Caldera. La función del Sistema de Purgas de Fondo Automático realizar la operación de Purga de Fondo requerida en forma automática, programada por tiempo.









REFACCIONES

- Fácil de adquirir en la República Mexicana

GRUNDFOS®  **MAXITROL**®

SIEMENS **Honeywell**

INFRA
METRON®


MAXON®

Rockwell
Automation

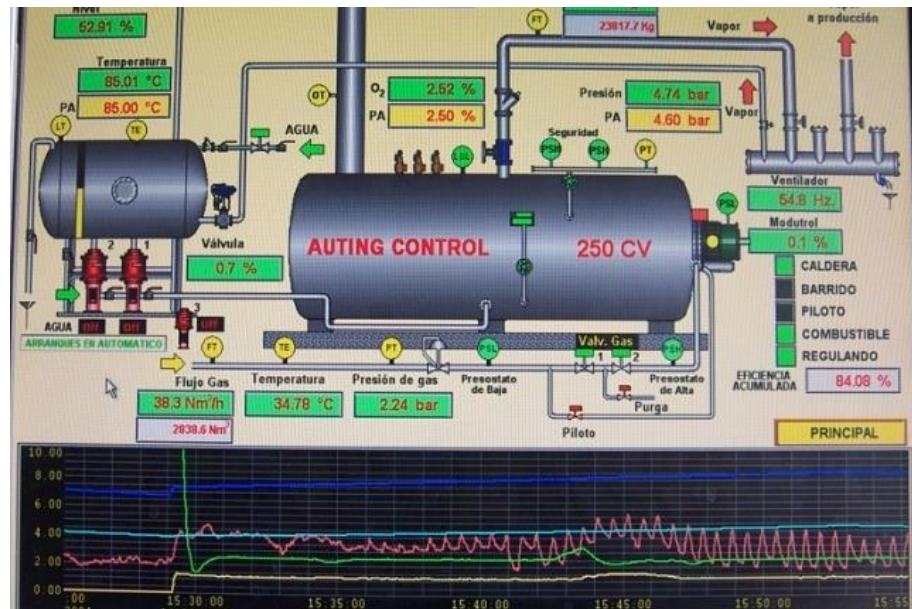


Allen-Bradley

FISHER®

EFICIENCIA TÉRMICA

- El índice del aprovechamiento de la energía logrado por nuestros equipos es superior al 85% por el método de medición americano (HHV) o 92% por el método de medición europeo (LHV) o mayor, dependiendo del combustible usado y de las condiciones de operación.



Eficiencia Térmica

$$\eta = \frac{Q_{aprovechado}}{Q_{suministrado}} \times 100$$

Método Medición Europeo

$$\eta = \frac{HP_{Caldera} \times 8435 \text{ Kcal/Hr}}{\text{Combustible} \times \text{Poder Calorífico Inf}} \times 100$$

$$\eta = \frac{800HP \times 8435 \text{ Kcal/Hr}}{917 \text{ m}^3/\text{Hr} \times 8046 \text{ Kcal/m}^3} \times 100$$

$$\eta = 91.44\%$$

Método Medición Americano

$$\eta = \frac{HP_{Caldera} \times 8435 \text{ Kcal/Hr}}{\text{Combustible} \times \text{Poder Calorífico Sup}} \times 100$$

$$\eta = \frac{800HP \times 8435 \text{ Kcal/Hr}}{917 \text{ m}^3/\text{Hr} \times 8918 \text{ Kcal/m}^3} \times 100$$

$$\eta = 82.49\%$$

FABRICACIÓN

- Poseemos instalaciones dedicadas para la fabricación exclusiva de nuestros equipos siguiendo estándares internacionales para el control de calidad con personal altamente calificado y evaluado bajo los mismos.
- Contamos con secciones de corte y biselado, rolado, soldadura, bases, pailería, enflusado, quemadores, tableros eléctricos, refractarios, equipado, pruebas, pintura y acabados.







INSTALACIÓN

- Myrggo ofrece a sus clientes los servicios de instalación de nuestros equipos utilizando personal calificado con conocimientos integrales de los procesos involucrados.









GARANTÍA

- Nuestros productos son de muy alta confiabilidad, por lo cual ofrecemos una garantía de 12 meses a partir de la fecha del embarque.

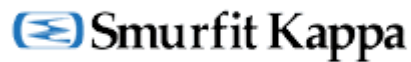


SERVICIO

- Contamos con personal altamente calificado, de amplia experiencia y responsabilidad, para ofrecer el servicio de mantenimiento preventivo y correctivo de nuestros productos los 365 días del año.



CLIENTES



DERCO BASS GROUP S.A.



National Silicates
an affiliate of The PQ Corporation

VENTAJAS DEL DISEÑO DE LA CALDERA MYRGGO







CONCLUSIÓN





PLANTA Y OFICINAS GENERALES:

Av. Sebastian 905 Col. Valle de Linda vista

Guadalupe, NL 67125, México

Tel.: +52 (81) 8377-65-70, 8377-66-23, 8377-66-56

FAX: +52 (81) 8377-88-70

Llame sin costo : (01-800) 71-073-69

E-mails: myrggo@myrggo.com.mx y ventas@myrggo.com.mx

Página Web: www.myrggo.com.mx



VENTAS Y SERVICIO



GUADALAJARA, JAL.
Río Reforma 1947
Col. Alamo Industrial
Guadalajara, Jal. C.P. 45040, México
Tel.: +52 (33) 3666-1149, 3666-0392
Fax: +52 (33) 3666-0391
e-mail: myrggo_gdl@megared.net.mx

HERMOSILLO, SON.
Leopoldo Ramos No. 127
Col. Balderrama
Hermosillo, Son. C.P. 83190, México
Tel.: +52 (662) 215-75-64
Tel/FAX: +52 (662) 215-45-87
e-mail: myrggo_sistemas_hillo@hotmail.com

MEXICO, D.F.
10 de Diciembre No.11
Col. Magdalena Mixhuca
México, D.F., C.P. 15850, México
Tel.: +52 (55) 5552-53-22, 5552-56-53, 5552-55-42, 5552-56-53
FAX: +52 (55) 5768-51-74
e-mail: myrggo@prodigy.net.mx

